

+Farma 24h
IL PROGRESSO IN FARMACIA

DISTRIBUTORI AUTOMATICI

PROFILO AZIENDALE.....	1-2
LINEA iFARMA	3-4
<i>Smart, Exclusive, iTech</i>	
DISTRIBUTORI AUTOMATICI DOUBLE.....	5
KIT OUTDOOR.....	6
LINEA iFARMA EVOLUTION	7-8
<i>Smart, Exclusive, iTech</i>	
OPTIONALS E SERVIZI.....	9
ECO PROJECT	10
LINEA iFARMA LOCKER	11-12
PERCHÈ SCEGLIERCI.....	13
SERVIZI E SOLUZIONI DI ACQUISTO.....	14
CENTRI DI ASSISTENZA.....	15-16

Benvenuto in

Farma 24h

IL PROGRESSO IN FARMACIA

i Distributori Automatici **PIU'** CERTIFICATI DEL MERCATO FARMACIA.



Non ci sono paragoni

Prodotti a livello industriale e interamente realizzati in Italia

i nostri Distributori Automatici rispondono alle più

Alte Certificazioni mondiali ed europee.

Equipaggiati delle più avanzate tecnologie, i prodotti garantiscono elevati standard

di affidabilità ed efficienza soddisfacendo tutte le esigenze della clientela.





Contribuiamo al FUTURO di una Terra più BELLA e più SICURA

Ormai da molti anni la nostra azienda e le nostre partner condividono un grande progetto di responsabilità sociale ed ambientale. Crediamo fortemente che il miglioramento dei nostri prodotti possa contribuire alla riduzione dell'impatto ambientale.

Per questo, ancora una volta, rappresentiamo **l'UNICA azienda in Italia** che già da diversi anni vanta per il mercato Farmacia il sistema di raffreddamento con Gas Refrigerante HC (R290) o CO₂

La capacità termica del refrigerante R290 è circa il 90% maggiore del R134a e del 140% maggiore del R404a con minore viscosità. Ciò significa che l'R290 può assorbire più calore più velocemente, con un recupero più rapido della temperatura e un minore consumo di energia.

POTENZIALE DI RISCALDAMENTO GLOBALE

Minore è il potenziale di riscaldamento globale, **migliore** è la sostanza per l'ambiente

R404A
3922
GWP



R134A
1430
GWP

R290
3
GWP

CO₂
1
GWP

Distributori Automatici
proposti nel mercato Farmacia

Distributori Automatici
Farma 24h

Il progresso della tecnologia più avanzata nella distribuzione automatica per Farmacie. Tutti i prodotti iFARMA 24h sono studiati e realizzati con materiali di altissima qualità per garantire i massimi livelli di affidabilità ed efficienza. Studiati per offrire una grande semplicità nell' utilizzo i prodotti iFARMA 24h soddisfano tutte le esigenze dei nostri clienti in Farmacia



Ampia e brillante vetrina illuminata a LED
(con diodi ad alta luminosità)



Filtro anti UV ad alta efficienza
integrato nel vetrocamera



Refrigerazione Bizona con Gas ecologico
(Temperatura interna controllata +1° fino a +20°)



Funzione integrata HACCP
(Hazard Analysis and Critical Control Point)
Possibilità di inserimento prodotti deperibili/alimentari



Ascensore di accompagnamento prodotto
(Per inserimento prodotti delicati e frangibili)



Gestionale di controllo in cloud
Analisi vendite, abitudini di acquisto clienti,
modifica prezzi, attivazione promozionale
avvisi sottoscorta, allarmi ed avvisi, etc



Sistema di multi erogazione
con possibilità di erogare tutti i tipi di ingombri
tramite spintori, nastri rotanti o spirali



**Innovativo e Personalizzabile
con Colori e Grafiche**



? Lo sai che...

la nostra nuova unità refrigerante eco-sostenibile con sistema **CO2** è più efficiente rispetto al refrigerante standard R134A e non contribuisce alla riduzione dello strato di ozono.

il gas naturale CO2

**NON E' TOSSICO, NON E' INFIAMMABILE
ED HA UN EFFETTO SERRA DIRETTO ESTREMAMENTE BASSO**



SMART

con monitor VFD

MODELLO	SMALL (i36)	MEDIUM (i48)	LARGE (i60)	X - LARGE (i72)
DIMENSIONE A x L x P (mm)	1830 x 830 x 830	1830 x 980 x 830	1830 x 1125 x 830	1830 x 1290 x 900
PESO	275 Kg	310 Kg	340 Kg	410 Kg
SPECIFICHE TECNICHE IFARMA STANDARD				
NR. DI SELEZIONI PER RIPIANO	6	8	10	12
NR. DI RIPIANI	Standard 6/max 7	Standard 6/max 7	Standard 6/max 7	Standard 6/max 7
NR. DI SELEZIONI	36/42	48/56	60/70	72/84
CONTROLLO SISTEMA REFRIGERANTE	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico
TEMPERATURA INTERNA	+1°C fino a +20°C	+1°C fino a +20°C	+1°C fino a +20°C	+1°C fino a +20°C
ALIMENTAZIONE	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	240V/60Hz
CLASSE ENERGETICA	A+	A+	A+	A+
MAX CONSUMO ENERG.	600W	600W	600W	650W



EXCLUSIVE

(i36)

con monitor interattivo touch 7"

MODELLO	SMALL (i36)	MEDIUM (i48)	LARGE (i60)	X - LARGE (i72)
DIMENSIONE A x L x P (mm)	1830 x 830 x 830	1830 x 980 x 830	1830 x 1125 x 830	1830 x 1290 x 900
PESO	275 Kg	310 Kg	340 Kg	410 Kg
SPECIFICHE TECNICHE IFARMA STANDARD				
NR. DI SELEZIONI PER RIPIANO	6	8	10	12
NR. DI RIPIANI	Standard 6/max 7	Standard 6/max 7	Standard 6/max 7	Standard 6/max 7
NR. DI SELEZIONI	36/42	48/56	60/70	72/84
CONTROLLO SISTEMA REFRIGERANTE	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico
TEMPERATURA INTERNA	+1°C fino a +20°C	+1°C fino a +20°C	+1°C fino a +20°C	+1°C fino a +20°C
ALIMENTAZIONE	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	240V/60Hz
CLASSE ENERGETICA	A+	A+	A+	A+
MAX CONSUMO ENERG.	600W	600W	600W	650W



iTECH

con monitor interattivo touch 18,5"

MODELLO	SMALL (i36)	MEDIUM (i48)	LARGE (i60)
DIMENSIONE A x L x P (mm)	1830 x 1035 x 830	1830 x 1180 x 830	1830 x 1330 x 830
PESO	290 Kg	310 Kg	360 Kg
SPECIFICHE TECNICHE IFARMA STANDARD			
NR. DI SELEZIONI PER RIPIANO	6	8	10
NR. DI RIPIANI	Standard 6/max 7	Standard 6/max 7	Standard 6/max 7
NR. DI SELEZIONI	36/42	48/56	60/70
CONTROLLO SISTEMA REFRIGERANTE	Elettronico	Elettronico	Elettronico
TEMPERATURA INTERNA	+1°C fino a +20°C	+1°C fino a +20°C	+1°C fino a +20°C
ALIMENTAZIONE	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
CLASSE ENERGETICA	A+	A+	A+
MAX CONSUMO ENERG.	600W	600W	600W



Grazie all'avanzata tecnologia e alla versatilità dei Distributori Automatici iFarma24h, possiamo costruire delle vere e proprie soluzioni componibili. I distributori a vetrina Double rappresentano una grande opportunità di business ed un eccellente servizio all'utente finale

EXCLUSIVE

con monitor interattivo touch 7"

MODELLO	DIMENSIONE A x L x P (mm)	PESO
SMALL	1830 x 1511 x 830	495 Kg
MEDIUM	1830 x 1804 x 830	550 Kg
LARGE	1830 x 2099 x 830	630 Kg



Disponibile anche
su modelli **Evolution**



iTECH

con monitor interattivo touch 18,5"

MODELLO	DIMENSIONE A x L x P (mm)	PESO
SMALL	1830 x 1720 x 830	510 Kg
MEDIUM	1830 x 2010 x 830	550 Kg
LARGE	1830 x 2310 x 830	650 Kg

Disponibile anche
in versione **SMART**

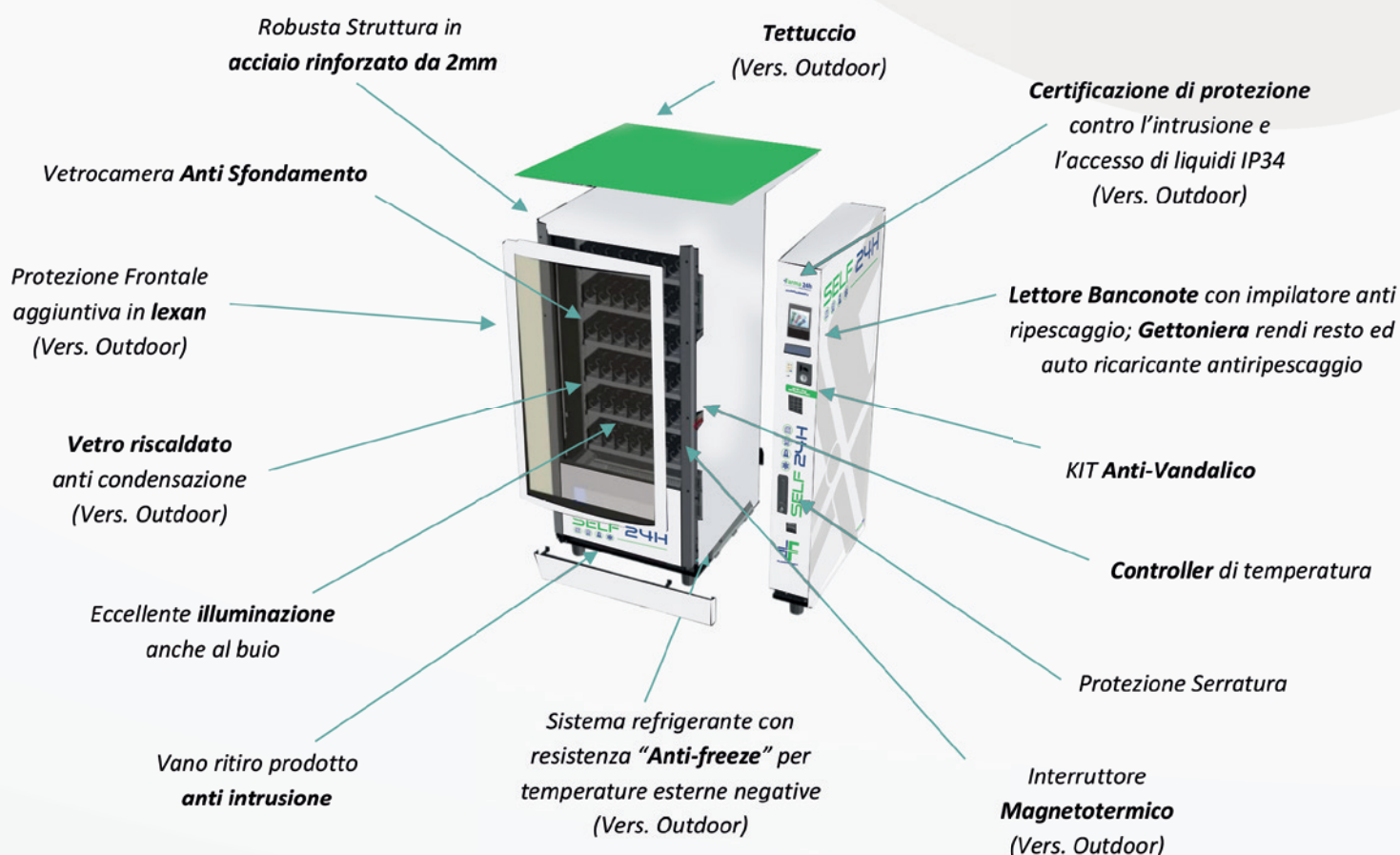
FORTI ALL'ESTERNO! SICURI ALL'INTERNO!

i distributori iFARMA 24h, grazie ad una ricca serie di caratteristiche tecniche aggiuntive sono anche **OUTDOOR!**

Dotati di robusti accessori Anti-Vandalico e Certificati per sostenere una massima resistenza agli **agenti atmosferici**, i distributori OUTDOOR vi permetteranno di espandere la vostra attività anche all'aperto ed in completa sicurezza



LE PRINCIPALI CARATTERISTICHE:



I distributori automatici iFARMA 24h rappresentano il perfetto connubio tra servizio al cliente 24 Ore su 24 e l'aumento della redditività per la Farmacia 24 ore al giorno, 365 giorni all'anno. Grazie alla tecnologia in dotazione, i nostri distributori sono in grado di erogare articoli di diversa forma e natura, confezioni in blister, sacchetto, a forma rettangolare o irregolare.

Con uno sguardo diretto al futuro del settore Farmacia, **iFARMA** presenta il nuovissimo distributore automatico dal successo assicurato. Un concetto innovativo, futuristico ed elegante racchiuso in un solo nome, **iFarma Evolution**



Ampia e brillante vetrina illuminata a LED
(con diodi ad alta luminosità)



Filtro anti UV ad alta efficienza
integrato nel vetrocamera



Refrigerazione Bizona con Gas ecologico
(Temperatura interna controllata +1° fino a +20°)



Funzione integrata HACCP
(Hazard Analysis and Critical Control Point)
Possibilità di inserimento prodotti deperibili/alimentari



Ascensore di accompagnamento prodotto
(Per inserimento prodotti delicati e frangibili)



Gestionale di controllo in cloud
Analisi vendite, abitudini di acquisto clienti,
modifica prezzi, attivazione promozionale
avvisi sottoscorta, allarmi ed avvisi, etc



Sistema di multi erogazione
con possibilità di erogare tutti i tipi di ingombri
tramite spintori, nastri rotanti o spirali



Innovativo e Personalizzabile
con Colori e Grafiche



SPAZIOSA E FLESSIBILE

L'ampio vano di prelievo abbinato al nostro sistema spirali sincronizzato rende la vendita più flessibile uscendo dagli schemi convenzionali.



DESIGN ERGONOMICO

Il design è stato sviluppato per favorire l'uso semplice e sicuro da parte dell'utente finale

SEMPLICE ED INTUITIVA

Una macchina che coniuga solidità e design con funzionalità al top e una gestione semplice ed intuitiva.

AFFIDABILE

L'avanzato sistema di raffreddamento e la sua affidabilità contraddistinguono da sempre i nostri prodotti distributori automatici

SMART

con monitor VFD

MODELLO	MEDIUM (ev8)	LARGE (evx)
DIMENSIONE A x L x P (mm)	1830 x 980 x 830	1830 x 1125 x 830
PESO	310 Kg	340 Kg
SPECIFICHE TECNICHE IFARMA STANDARD		
NR. DI SELEZIONI PER RIPIANO	8	10
NR. DI RIPIANI	Standard 6/max 7	Standard 6/max 7
NR. DI SELEZIONI	48/56	60/70
CONTROLLO SISTEMA REFRIGERANTE	Elettronico	Elettronico
TEMPERATURA INTERNA	+1°C fino a +20°C	+1°C fino a +20°C
ALIMENTAZIONE	230V/50Hz	230V/50Hz
CLASSE ENERGETICA	A+	A+
MAX CONSUMO ENERG.	600W	600W

EXCLUSIVE

con monitor interattivo touch 7"

MODELLO	MEDIUM (ev8)	LARGE (evx)
DIMENSIONE A x L x P (mm)	1830 x 980 x 830	1830 x 1125 x 830
PESO	310 Kg	340 Kg
SPECIFICHE TECNICHE IFARMA STANDARD		
NR. DI SELEZIONI PER RIPIANO	8	10
NR. DI RIPIANI	Standard 6/max 7	Standard 6/max 7
NR. DI SELEZIONI	48/56	60/70
CONTROLLO SISTEMA REFRIGERANTE	Elettronico	Elettronico
TEMPERATURA INTERNA	+1°C fino a +20°C	+1°C fino a +20°C
ALIMENTAZIONE	230V/50Hz	230V/50Hz
CLASSE ENERGETICA	A+	A+
MAX CONSUMO ENERG.	600W	600W

iTECH

con monitor interattivo touch 18,5"

MODELLO	MEDIUM (ev8)	LARGE (evx)
DIMENSIONE A x L x P (mm)	1830 x 1880 x 830	1830 x 1330 x 830
PESO	310 Kg	360 Kg
SPECIFICHE TECNICHE IFARMA STANDARD		
NR. DI SELEZIONI PER RIPIANO	8	10
NR. DI RIPIANI	Standard 6/max 7	Standard 6/max 7
NR. DI SELEZIONI	48/56	60/70
CONTROLLO SISTEMA REFRIGERANTE	Elettronico	Elettronico
TEMPERATURA INTERNA	+1°C fino a +20°C	+1°C fino a +20°C
ALIMENTAZIONE	230V/50Hz	230V/50Hz
CLASSE ENERGETICA	A+	A+
MAX CONSUMO ENERG.	600W	600W



Kit OUTDOOR Certificato/ Kit per ESTERNO

Certificazione unica per sostenere una massima resistenza agli agenti atmosferici per installazioni esterne e comprende:

- + Tettuccio di copertura per esterno
- + Ascensore di accompagnamento
- + KIT di copertura
- + Protezione Frontale Aggiuntiva in Lexan
- + Protezioni Esterne Struttura
- + Controller di temperatura
- + Interruttore Magnetotermico
- + Parti elettriche e centraline protette con fili antiumidità
- + Resistenza «Anti-freeze» per temperature esterne negative
- + Vetro riscaldato anti condensazione e appannamento.
- + Struttura in acciaio rinforzato 2mm
- + Sistema Antigelo

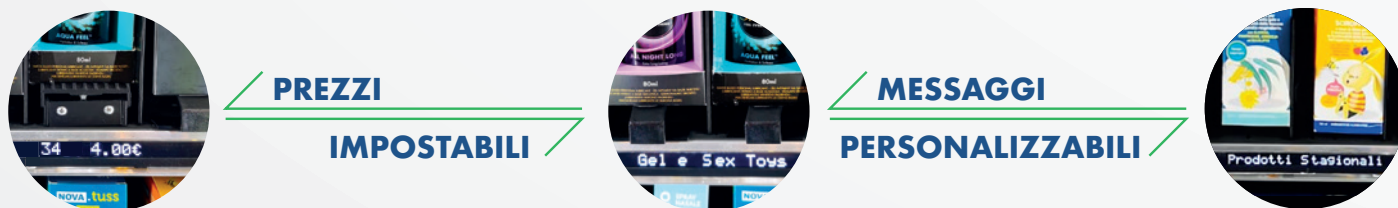
Lettore Carte di Pagamento POS TOUCH

Dispositivo con Monitor LCD Touch e Audio Speaker. Funzione con banda magnetica, Chip e Contactless ed accetta tutti i pagamenti cashless facilitando le attività dell'operatore.



Sistema Elettronico PREZZI E MESSAGGI PROMOZIONALI

Tutti i vani e cassette della vetrina Master saranno dotati di una luminosa tecnologia a Barre a LED con cui il gestore potrà impostare prezzi e messaggi promozionali.



Lettore Tessera Sanitaria

Colori e Grafica Personalizzata

Illuminazione Esterna Supplementare a LED

ECO Project

La nostra missione è studiare soluzioni che rispettino l'ambiente. Crediamo fermamente che il miglioramento dei nostri distributori automatici debba contribuire a ridurre l'impatto ambientale. Le nostre attività sono supportate dalla nostra partner Sanden Corporation, leader mondiale nella ricerca e sviluppo di prodotti eco-compatibili.

PRODOTTI ILLUMINATI A LED Dal 2009 i vetri frontali dei distributori sono dotati di illuminazione a LED.

UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO A RISPARMIO ENERGETICO I nuovi modelli sono equipaggiati con unità di raffreddamento a basso consumo energetico.

Questo consente ai nostri modelli l'ottenimento della migliore classe energetica

UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO CO2 L'unità alternativa di raffreddamento in CO2 ha meno impatto sull'ambiente. Questa tipologia di distributori automatici sono stati predisposti con unità di raffreddamento in CO2 fin dai Giochi Olimpici del 2004.

UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO HC (R290)

La capacità termica del refrigerante R290 è circa il 90% maggiore del R134a e del 140% maggiore del R404a con minore viscosità. Ciò significa che l'R290 può assorbire più calore, più velocemente, con un recupero più rapido della temperatura e un minore consumo di energia.

ELEVATO ISOLAMENTO del Distributore Automatico con poliuretano ecologico

ECO PLASTIC Sapevi che l'80% di ABS (Acrilonitrile butadiene stirene) utilizzati sui nostri modelli è di MBA Polymers - prodotto al 100% da plastiche riciclate? (Non prodotta da derivati del petrolio)

PROGRAMMA DI RISPARMIO ENERGETICO Controllo dell'illuminazione in base all'ora corrente, ecc.

PROGETTO DELL'ECO FABBRICA

- » La sostituzione delle lampade normali con quelle a basso consumo ha evidenziato un risparmio energetico del 30%
- » S-TQM* attività di riduzione dello spreco di energia e di metalli
- » L'acqua utilizzata durante la verniciatura viene depurata e poi riciclata

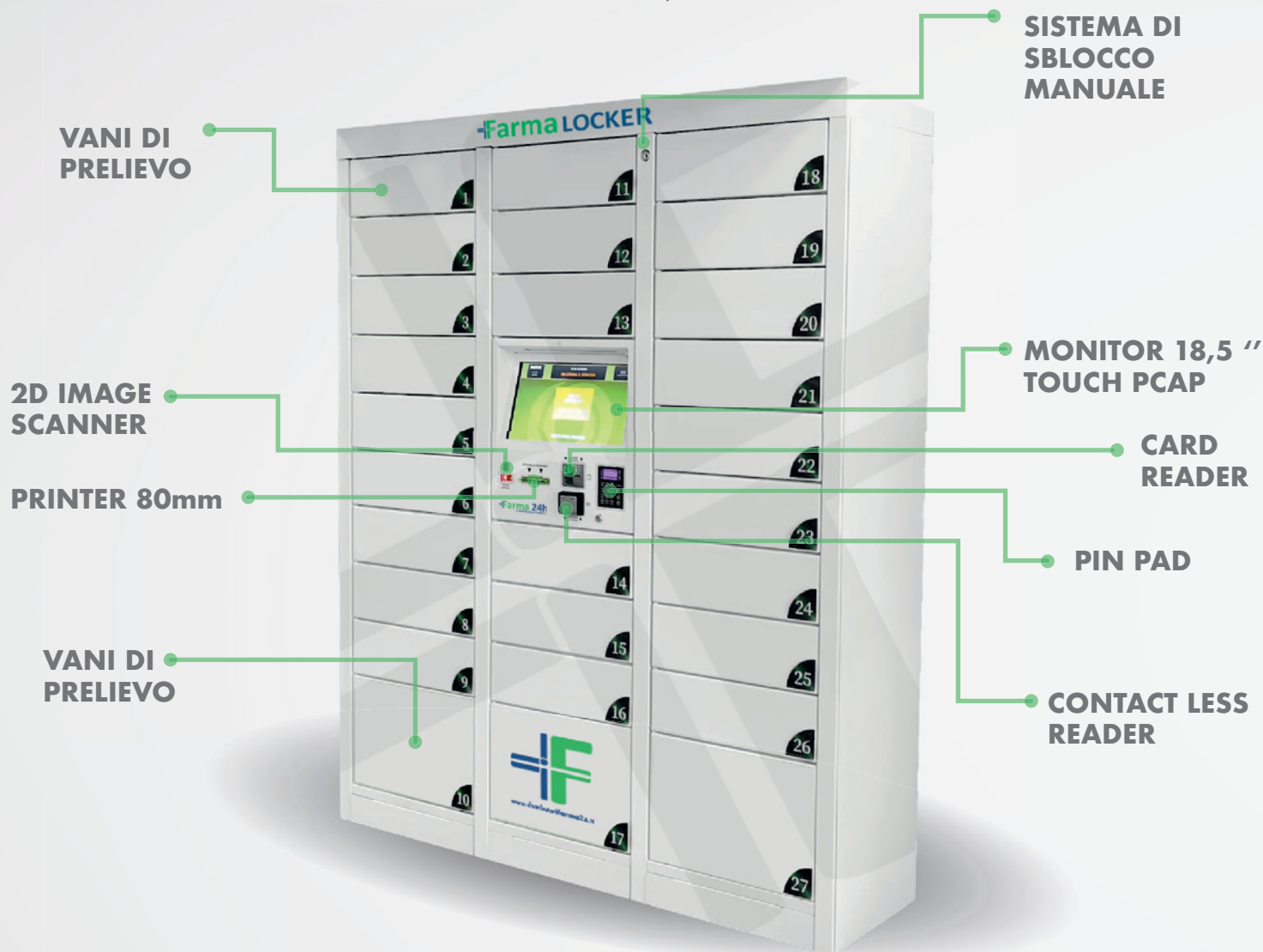
ECO Iniziativa

ECO PROJECT è la nostra iniziativa per comunicare tramite i nostri distributori automatici gli ECO successi ottenuti nella realizzazione di prodotti a risparmio energetico. E' nostro impegno costante fornire prodotti ECO compatibili e di alta qualità ai nostri clienti e agli utenti finali.



AUTOMATIZZA IL TUO PROCESSO DI CONSEGNA

Il tuo nuovo iFarmaLocker diventerà il nuovo punto di riferimento per le persone che, sempre di più, necessitano di un servizio versatile e fuori orario. iFarmaLocker potrà gestire la consegna dei prodotti ordinati in forma completamente autonoma a tutti i clienti che avranno effettuato un ordine chiamando in farmacia o utilizzato l'eventuale e-commerce a disposizione



FACILE

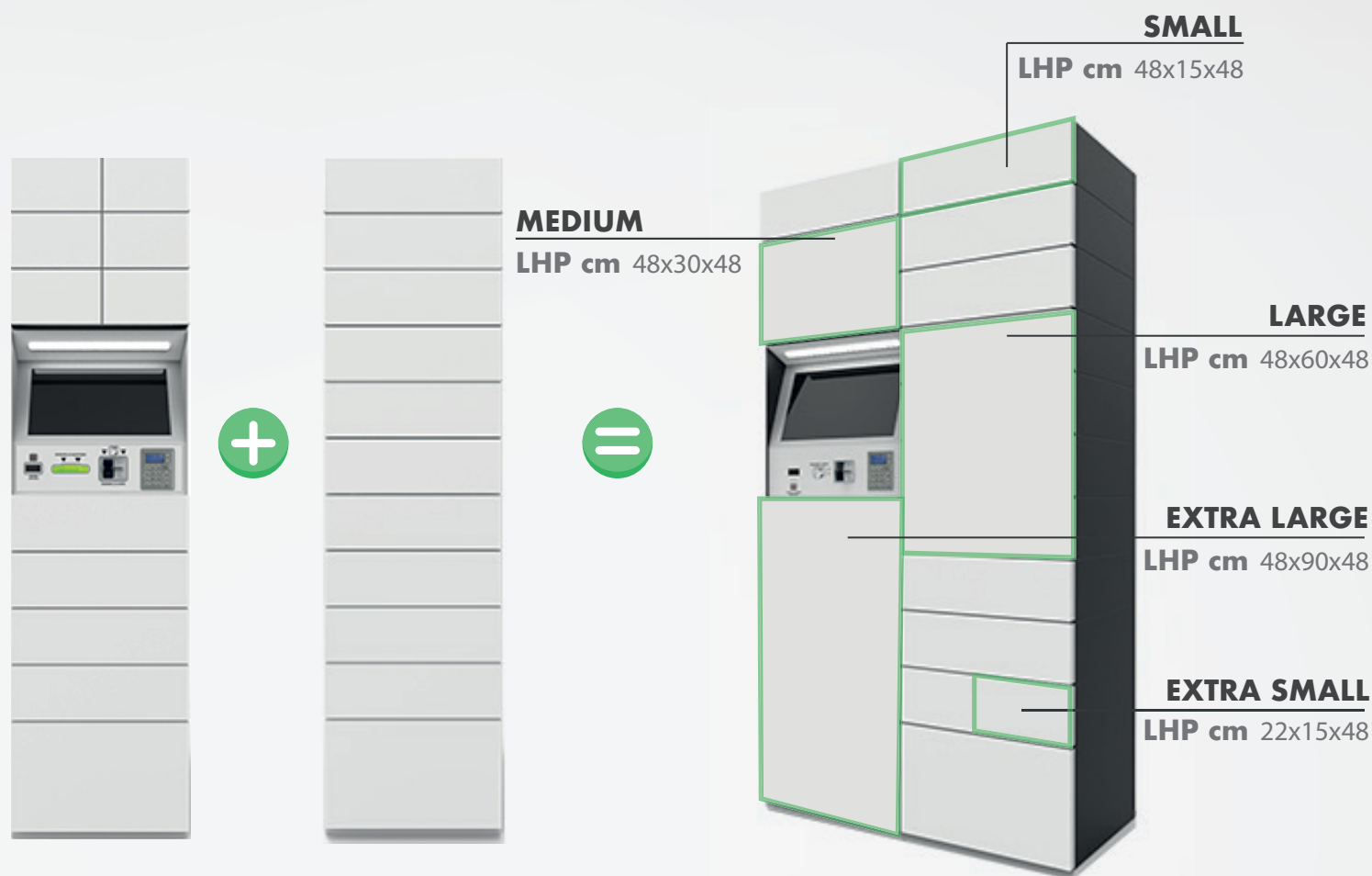


INTUITIVO



EFFICIENTE

- Una volta depositato l'articolo ordinato in uno dei vani a disposizione, il destinatario riceverà una mail e/o un sms con codice PIN ed un QR Code.
- Il destinatario dovrà semplicemente digitare il codice Pin ricevuto sulla tastiera video e lo sportello del locker si aprirà! In alternativa, potrà stampare il QR-Code (o semplicemente visualizzarlo sul proprio telefono) e scannerizzarlo con il lettore ottico del locker.
- Nel caso in cui il prodotto debba essere pagato il sistema chiederà il pagamento e, a transazione avvenuta, si aprirà il vano.
- Al termine dell'operazione il Locker stamperà la ricevuta. Subito dopo il prelievo, sia il destinatario, sia il farmacista, riceveranno una mail con la conferma del prelievo effettuato.



MONITOR 18,5" con touch screen PCAP anti-vandalico

PAGAMENTI ELETTRONICI Lettore POS contacless - Lettore pos fisico

Lettore Nfc per pagamenti con Smartphone

LETTORE OTTICO Barcode / Qr-Code

STAMPANTE TERMICA con taglierina automatica

SOFTWARE Control Panel - Gestionale per il controllo remoto

USER EXPERIENCE Sistema audio con Sintesi Vocale per guidare l'utente durante le operazioni -

Percorso Guidato per enfatizzare con segnali luminosi le aree a cui l'utente deve porre attenzione in base al contesto

VIDEOSORVEGLIANZA Telecamera Full HD sul frontale

LINGUA Funzionamento multilingua Italiano - Inglese - Spagnolo - Francese - Tedesco - Cinese - Arabo

CONNETTIVITA' Ethernet - WiFi - Modem

PERSONALIZZAZIONE grafica dedicata

LA STRUTTURA del modulo è realizzata in lamiera a spessori variabili - tutti i particolari sono trattati con processo di zincatura e verniciatura a polveri epossidiche.

La cura del cliente al primo posto.. e molto di più

Consulenza Sell Out prodotti

Tutta la nostra forza vendita ed i nostri consulenti specializzati vi aiuteranno nell'individuare i prodotti più richiesti da proporre per la vendita all'interno del vostro distributore automatico.

- Consulenza e Soluzioni Acquisto su misura

A disposizione una completa ed efficace consulenza sulle diverse opportunità di acquisto per guidare i nostri clienti alla soluzione più adatta per le proprie esigenze.

- Noleggio Operativo + Vantaggi clienti PREMIUM
- Locazione finanziaria (Leasing)
- Finanziamenti Finalizzati
- Assistenza per agevolazioni fiscali

- Disbrigo e Assistenza pratiche leasing o noleggio

Recuperiamo per conto della farmacia tutta la documentazione necessaria per la richiesta di un leasing finanziario o locazione operativa supportando il cliente fino alla fase di attivazione contratto.

- Disbrigo pratiche autorizzative

Il nostro ufficio dedicato si occuperà di gestire per conto del cliente tutte le pratiche autorizzative necessarie:

- Scia Commerciale e Pratiche edilizie
- Richieste Occupazione Suolo Pubblico
- Permessi ANAS

Installazioni Esterne o Filovetrina

Senza nessuna preoccupazione le nostre squadre di installatori altamente specializzate si occuperanno di installare il vostro distributore in ogni situazione.

Garanzia e Assistenza fino a 7 anni

**...IL SERVIZIO È CIÒ CHE REALMENTE
CONTRADDISTINGUE UN PRODOTTO DI QUALITÀ.**

ACQUISTO

Soluzioni finanziarie

- Locazione finanziaria (leasing)
- Finanziamenti Finalizzati
- Consulenza per agevolazioni fiscali



NOLEGGIO OPERATIVO

Vantaggi finanziari ed economici

- Migliora il cash-flow dell'attività mantenendo liquidità in azienda
- NON viene iscritto a bilancio e NON costituisce un indebitamento per l'azienda.
- NESSUNA segnalazione in centrale-rischi;
- NESSUNA intermediazione bancaria

Vantaggi fiscali

- Si elimina ogni problematica riguardo gli ammortamenti e la gestione dei cespiti aziendali
- Il noleggio non è considerato negli studi di settore
- I canoni di noleggio sono totalmente deducibili ai fini IRES, IRAP e detraibili per l'IVA (mentre nel leasing finanziario la deducibilità è solo parziale)



Vantaggi clienti **PREMIUM** del nostro noleggio

- Deducibilità fiscale al 100%
- Assicurazione ALL RISK (furto, effrazione, atti vandalici)
- Gestione pratiche comunali, pratiche edilizie
- Installazione esterna o filovetrina da tecnici qualificati
- 7 Anni di garanzia*
- Assistenza dedicata e specializzata
- Teleassistenza telefonica dedicata
- Permuta di qualsiasi usato
- Sostituzione del distributore con i nuovi modelli
- NESSUN costo di personale

“ IL SERVIZIO è ciò che realmente contraddistingue un prodotto di qualità”

DEVI SAPERE CHE...

Oltre **30 centri tecnici**

Oltre **180 tecnici** specializzati

LEGENDA



**HEADQUARTER
IFARMA**

Centro direzionale



CDR

Centro assistenza





Un numero **VERDE** dedicato

Numero Verde
800 821 633

Un numero unico e gratuito a disposizione per rispondere e supportare il cliente.

Teleassistenza Dedicata

Operatori qualificati per assistere e guidare il cliente a 360°



Assistenza in Loco

La fitta rete dei centri di assistenza tecnica estesi su tutto il territorio italiano garantiscono rapidi interventi in loco.

Tecnici Specializzati

A disposizione una capillare rete di oltre 180 tecnici altamente qualificati





iFarma S.r.l.
info@ifarma24.it
www.distributori**i**farma24.it

